



## INDURENTI CICLOALIFATICI

prodotto	natura	applicazione
epamine pc11	addotto cicloalifatico	Buona resistenza all'ingiallimento. Per pavimentazione e coatings.
epamine pc12	addotto cicloalifatico	Buona resistenza all'ingiallimento. Per pavimentazione e coatings. Ottime performance a bassa T e o alta umidità
epamine pc13	addotto cicloalifatico	Indurente a bassa viscosità per colate, aublivellanti, impregnazione.
epamine pc14	addotto cicloalifatico	Per pavimentazioni autolivellanti, ottime performances a bassa T.
epamine pc15	poliammina accelerata	Rapidissima pedonabilità. Ottimo indurimento a bassa T ed elevate resistenze meccaniche e chimiche.
epamine pc16	addotto cicloalifatico	Versione accelerata della Epamine PC11, miglior indurimento a bassa T.
epamine pc17	poliammina modificata	Indurente a bassissima viscosità, ottimo potere bagnante ed indurimento in condizioni critiche.
epamine pc19	addotto cicloalifatico	Per pavimentazioni autolivellanti, ottime performances ad alta umidità.
epamine pc20	addotto cicloalifatico	Alte proprietà meccaniche per pavimentazioni autolivellanti, consolidanti, bassa T.
epamine pc22	addotto cicloalifatico	Bassa viscosità e colore, ottime caratteristiche estetiche e resistenza alla carbonatazione.
epamine pc23	addotto cicloalifatico	Versione economica dell'Epamine PC 13.
epamine pc24	addotto cicloalifatico	Versione economica dell'Epamine PC11.
epamine pc25	poliammina modificata	Ottimo indurimento a bassa Te sott'acqua, adesione su cemento bagnato, resistenza alla carbonatazione.
epamine pc26	poliammina modificata	Per adesivi e sistemi epossidici etichettati irritante, sistemi epoxy - PU.
epamine pc27	poliammina modificata	Bassissima viscosità e rapidità di indurimento. Per adesivi, iniezioni.
epamine pc28	poliammina modificata	Indurente a bassa viscosità e lungo Pot life. Buona resistenza alla carbonatazione.
epamine pc29	poliammina modificata	Ottimo colore e rapidità di indurimento.
epamine pc101	addotto cicloalifatico	Buona resistenza all'ingiallimento e chimica. Per pavimenti e coating
epamine pc102	poliammina modificata	Versione accelerata della EPAMINE PC 25
epamine pc103	poliammina modificata	Versione economica della EPAMINE PC 17
epamine pc104	poliammina modificata	Prodotto a bassissima viscosità, per colate, iniezioni, trattamento pietre
epamine pc109	addotto cicloalifatico	Versione della EPAMINE PC 19 esente da alcool benzilico
epamine pc110	addotto cicloalifatico	Versione accelerata della EPAMINE PC19, ottimo indurimento a basse temperature.
epamine pc112	poliammina modificata	Versione della EPAMINE PC102 MXDA free
epamine pc113	addotto cicloalifatico	Versione della EPAMINE PC110 MXDA Free
epamine pc114	cicloalofatica modificata	Versione della EPAMINE PC19 bisfenolo-A Free
epamine pc115	poliammide accelerata	Versione della EPAMINE PC15 MXDA free
epamine pc116	poliammina modificata	Versione della EPAMINE PC102 MXDA Free e bisfenolo - A Free



epamine pc117	addotto cicloalifatico	Buona resistenza all'ingiallimento. Coating con ottime proprietà livellanti.
epamine pc118	addotto cicloalifatico	Indurente a bassa viscosità, con ottime proprietà livellanti ed indurimento in condizioni critiche.
epamine pc119	addotto cicloalifatico	Versione della EPAMINE PC19 MXDA free
epamine pc120	poliamina modificata	Versione della EPAMINE PC102 MXDA Free, bisfenolo A Free e benzilico Free
epamine pc125	poliamina modificata	Versione della EPAMINE PC25 MXDA free
epamine pc161	cicloalofatica modificata	Impiego generale in pavimentazioni, adesivi epoxy-PU, malte. Ottima resistenza chimica.
epamine pc162	cicloalofatica modificata	Versione della CP161 con migliore indurimento a bassa T.
epamine pc163	cicloalofatica modificata	Versione della EPAMINE PC162 MXDA Free



## INDURENTI ALIFATICI

prodotto	natura	applicazione
epamine pa41	poliamina accelerata	Rapido indurimento, principalmente utilizzata per adesivi epoxy - PU.
epamine pa42	poliamina accelerata	Usata come accelerante e per adesivi a rapido indurimento (tasselli chimici).
epamine pa43	poliamina accelerata	Adesivi a rapido indurimento, impregnazioni, malte e vernici. Alto HDT.
epamine pa44	poliamina accelerata	Elevata resistenza ai solventi ed alto HDT. Consigliato per vernici e stucchi rapidi.
epamine pa45	poliamina modificata	Catalizzatore per sistemi epossidici, idoneo per la formulazione di adesivi etichettati Xi.
epamine pa48	poliamina modificata	Indurente a bassa viscosità, idoneo per colate, iniezioni ed impregnazioni. Lungo pot life.
epamine pa52	poliamina modificata	Indurenti per sistemi epossidici ed epoxy - PU non etichettati.
epamine pa53	poliamina modificata	Versione dell'Epamine PA42 esente da nonilfenolo.
epamine pa54	poliamina modificata	Indurente economico ad elevate rapidità. Per malte e primers.
epamine pa55	poliamina modificata	Per trattamento marmi ed impregnazione, in sistemi automatici ad indurimento a caldo.
epamine p181	addotto isolato	Pitture a solvente. Ottima brillantezza, resistenza chimica e durezza.
epamine pa604	poliamina modificata	Per trattamento marmi ed impregnazione.
epamine pa605	poliamina accelerata	Versione dell'Epamine PA41 esente da nonilfenolo.
epamine pa606	poliamina modificata	Per trattamento marmi ed impregnazione, a rapido indurimento.



## INDURENTI ALL'ACQUA

prodotto	natura	applicazione
epamide 202w	addotto amminico	Per coatings e sistemi epossicimento. Buona reattività, alto gloss.
epamide 501w	poliammidica	Primers anticorrosivi, allo zinco e top coat. Ottima adesione e resistenze chimiche.
ebw 230	resina epossidica emulsionabile	Resina epossidica liquida emulsionabile.
ebw 231	resina epossidica in emulsione	Resina epossidica solida in emulsione.



## INDURENTI POLIAMMIDICI

prodotto	natura	applicazione
epamide 210x60	soluzione in xilene	Primer anticorrosivi, allo zinco e top coat. Ottima adesione e resistenze chimiche.
epamide 215	poliammidica standard	Primer anticorrosivi, allo zinco e top coat. Ottima adesione e resistenze chimiche.
epamide 215x70	soluzione in xilene	Primer anticorrosivi, allo zinco e top coat. Ottima adesione e resistenze chimiche.
epamide 230	poliammidica standard	Sistemi anticorrosivi alto solido e solvent free, stucchi, malte, adesivi strutturali e sigillanti. Buona flessibilità.
epamide 240	poliammidica standard	Sistemi anticorrosivi alto solido e solvent free, stucchi, malte, adesivi strutturali e sigillanti. Buona durezza.
epamide 3 02	addotto poliamidico	Per sistemi solvent free ed alto solido.
epamide 303	addotto poliamidico	Addotto al 70% per sistemi a solvente. Buone performances in condizioni critiche di temperatura ed umidità.
epamide 306	addotto poliamidico	Addotto al 60% per sistemi a solvente. Buone performances in condizioni critiche di temperatura ed umidità.
epamide 307	addotto poliamidico	Rivestimenti e vernici senza solvente e diluibili con acqua. Riprese digetto, finiture e primers per cemento.
epamide 310	addotto poliamidico	Coatings e adesivi, indurisce in condizioni di umidità estreme e sott'acqua.
epamide 311	addotto poliamidico	Addotto al 70% per sistemi a solvente. Buone performances in condizioni critiche di temperatura ed umidità.
epamide 312	addotto poliamidico	Addotto al 50% per sistemi a solvente. Buone performances in condizioni critiche di temperatura ed umidità.
epamide 313	addotto poliamidico	Addotto all'80% di secco, idoneo per la formulazione di sistemi alto solido.
epamide 405	poliammido imidazolina	Per epossi catrame, pavimentazioni e coatings. Buona reattività.
epamide 406	poliammide accelerata	Rapidità di indurimento, bassa viscosità, buona emulsionabilità.
epamide 410	poliammido imidazolina	Per colate ed incapsulazioni. Bassa viscosità e lungo pot life.
epamide 411	addotto poliamidico	Per colate ed incapsulazioni. Bassa viscosità e rapidità di indurimento.
epamide 412	poliammido imidazolina	Bassa viscosità e lungo pot life. Sviluppato per sistemi epoxy - PU non etichettati.
epamide 413	poliammido imidazolina	Per colate ed incapsulazioni; bassa viscosità, lungo pot life, ottime proprietà meccaniche ed elettriche.



## AMMINE PURE

prodotto	natura	applicazione
epamine pc31	deta	-
epamine pc32	teta	-
epamine pc33	mxda	-
epamine pc34	aep	-
epamine pc35	ammina cicloalifatica	-
epamide pc36	dmapa	-
epamine pc37	tmd	-
epamine pc38	tepa	-
epamine pc39	pea	-
epamine pci111	pe ha	-
epamine pc123	1 ,3-bac	-



## EPATINT

nome	indice	colore	resina epossidica	pigmento
EPATINT PW 6	P.W. 6	BIANCO	40	45
EPATINT PY 42	P.Y. 42	OSSIDO DI FERRO GIALLO	40	35
EPATINT PR 101	P.R. 101	OSSIDO DI FERRO ROSSO	40	45
EPATINT PB 7	P.B. 7	OSSIDO DI FERRO NERO	40	45
EPATINT PB 15:4	P.B. 15:4	BLU FTALOCIANINA	40	20
EPATINT PG 7	P.G. 7	VERDE FTALOCIANINA	40	20
EPATINT PY 151	P.Y. 151	GIALLO VIVO	40	20
EPATINT PR 170	P.R. 170	ROSSO VIVO	40	20



## VARIE

prodotto	natura	applicazione
ebl 220	resina epossidica acc.	Resina epossidica liquida accelerata.
epamine 105	ammina terziaria	Accelerante per sistemi epossidici.
epamine 106	mercaptano	Per sistemi rapidissimi.
epamine PSA851	Poliammina Accelerata	Ottima adesione su vetro e ceramica, ottima velocità di indurimento, anche a bassa temperatura ed alta umidità, elevate resistenze meccaniche e chimiche
epamine PSA852	Addotto Cicloalifatico	Ottima adesione su vetro e ceramica, bassa viscosità, buona resistenza alla carbonatazione, rapidità di indurimento
epamine PSA853	Poliammina modificata	Ottima adesione su vetro e ceramica, alta adesione su supporti bagnati, buon indurimento sott'acqua
epamine PSA854	Cicloalifatica modificata	Ottima adesione su vetro e ceramica, bassa viscosità, buone caratteristiche per sistemi epossidici in generale, basso costo